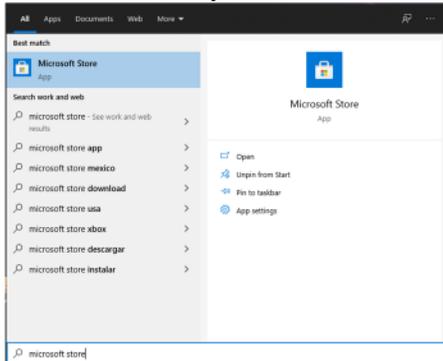


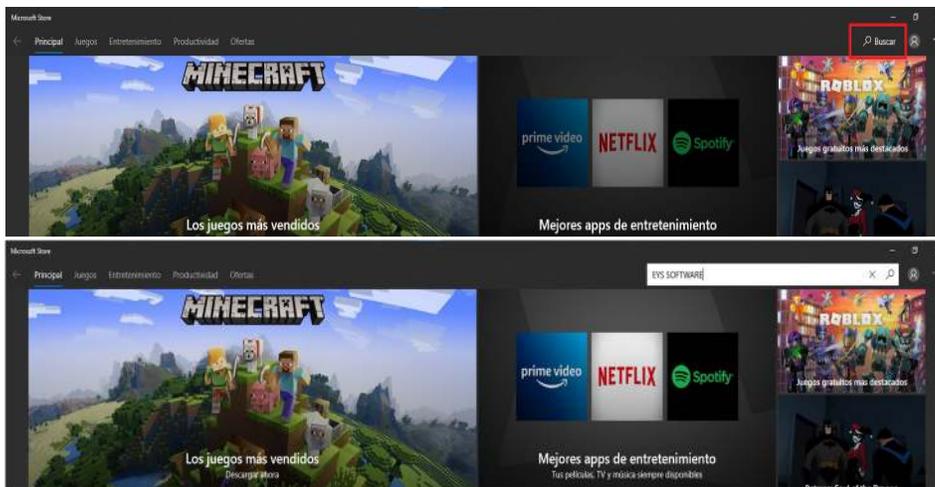
# Manual de CHECK

## 1. Descargar la aplicación

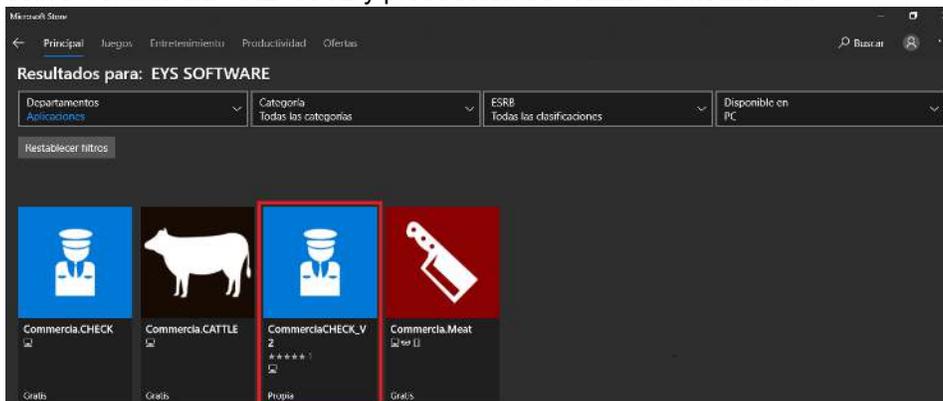
En la tableta con Windows, daremos clic en el botón de Windows  y buscaremos “Microsoft Store” y daremos clic sobre de ella.

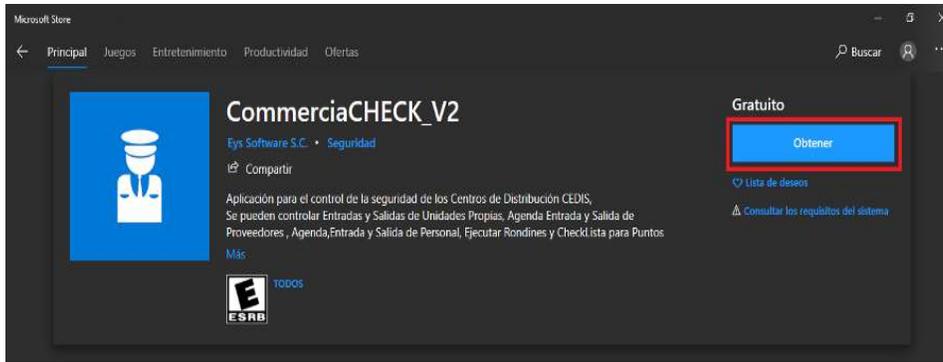


Una vez que la app este abierta, daremos clic sobre la lupa y buscaremos “EYS SOFTWARE”



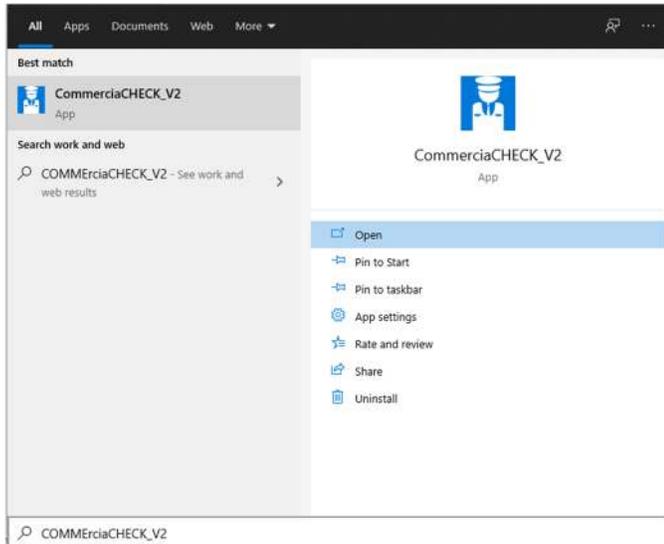
A continuación, podremos ver las apps relacionadas con nuestra búsqueda. Daremos clic sobre Comercia CHECK V2 y procederemos realizar la instalación.



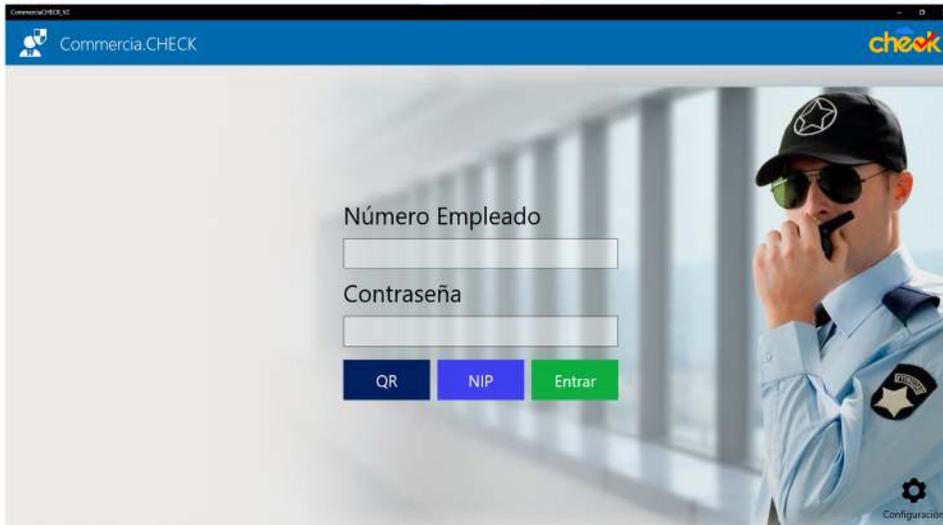


Al dar clic sobre el boton de OBTENER la descarga iniciara y se instalara automaticamente. Al finalizar la instalacion, nos aparecera un recuadro del lado derecho, indicandonos que la instalacion ha concluido.

Presionamos la tecla de Windows  y buscamos COMMERCIACHECK.



Daremos clic sobre de la opcion de "OPEN/ABRIR" y veremos la siguiente pantalla.



Con esto podemos dar por concluida la instalacion.

## 2. Configuración de Check ( DEMO )

Al abrir la aplicación de CommerciaCheck, podremos ver un engrane del lado derecho inferior,



daremos clic en el para iniciar la configuración. Una vez que demos clic sobre el icono, podremos ver la siguiente pantalla,



aquí lo unico que habra que hacer es dar clic en el Nombre Empresa e ingresar el nombre de la empresa con la que descarga la configuracion de CHECK.

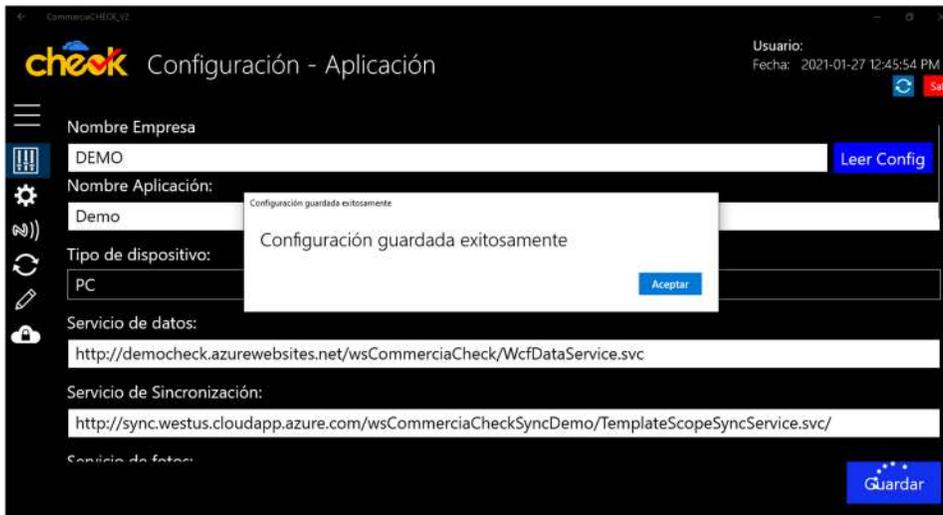
En esta ocasión, ingresaremos la empresa "DEMO" y daremos clic en leer config.



Una vez que hayamos dado clic sobre Leer Config, procederemos a dar Clic en Guardar.



Si la configuración es correcta y se puede guardar, nos aparecerá un cuadro de texto



Daremos clic en Aceptar y luego clic en Salir.



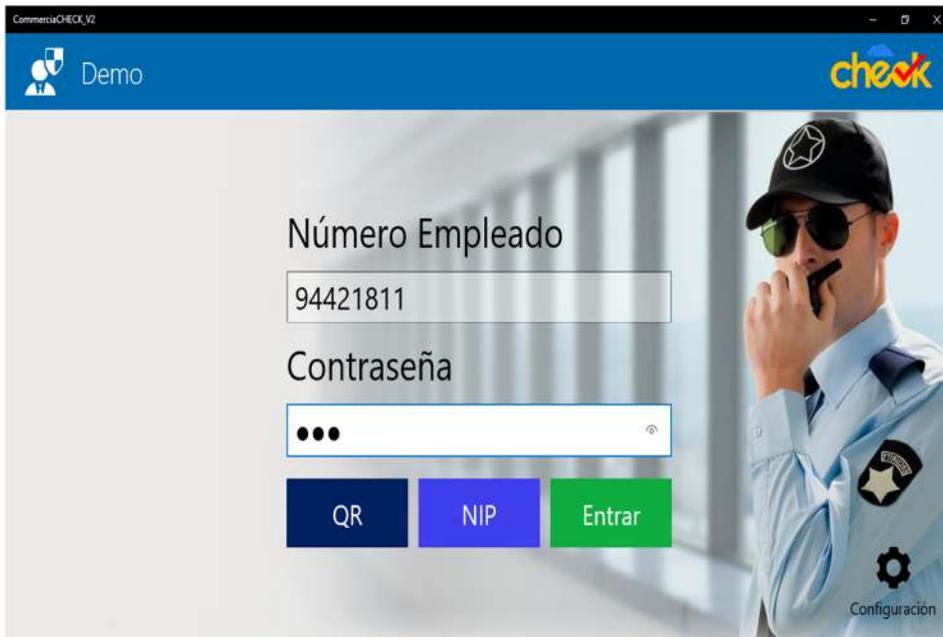
### **3. Modulo CTPAT**

Ahora procederemos a usar el Modulo de Proceso CTPAT, en nuestra pantalla principal iniciaremos sesión con el siguiente usuario:

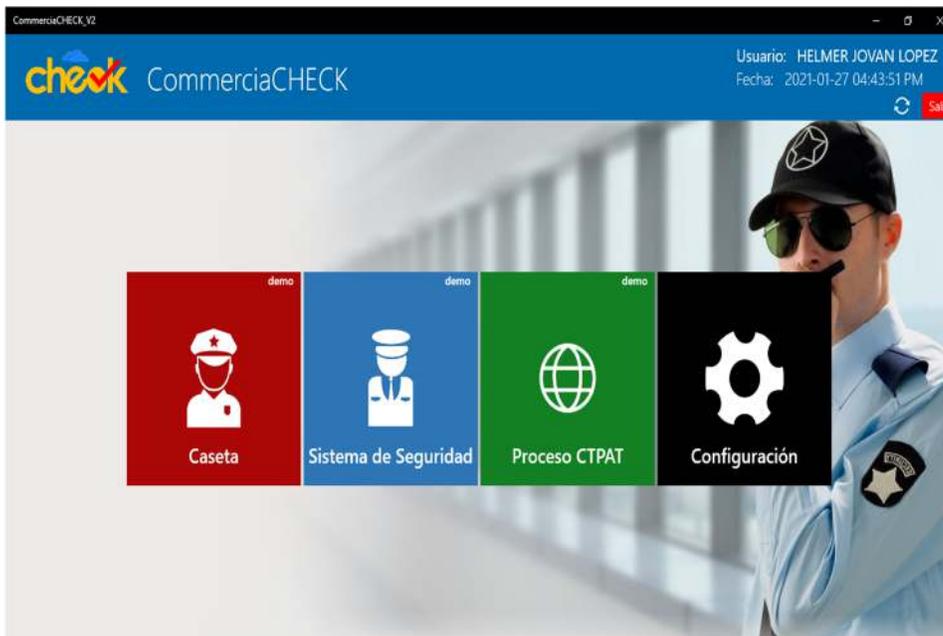
Numero de Empleado: 94421811

Contraseña: 123

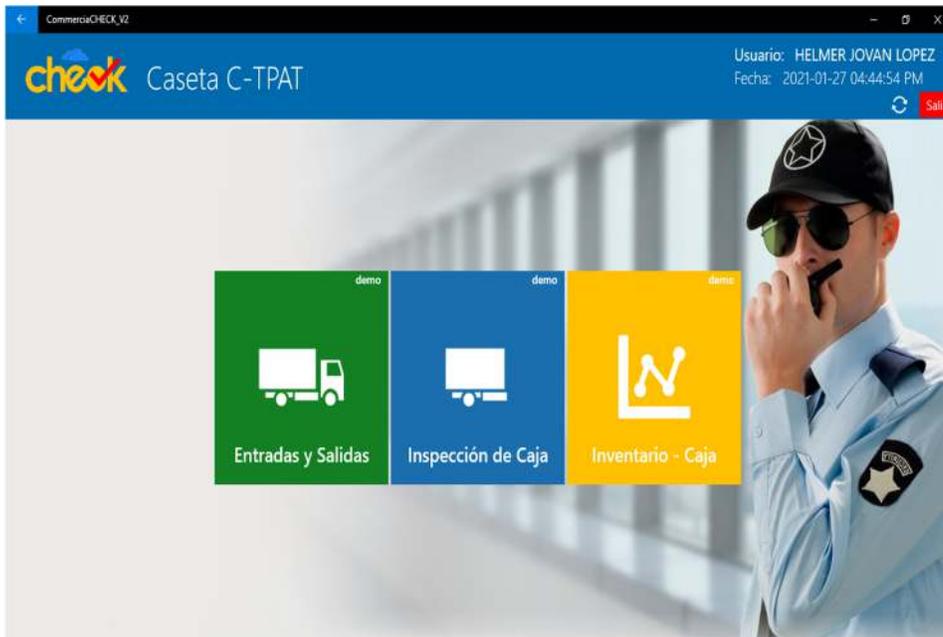
y daremos clic en entrar.



Una vez que demos clic en entrar podremos ver los diferentes módulos disponibles por usuario.



Ahora daremos clic sobre el módulo de PROCESO CTPAT



Aquí daremos clic sobre ENTRADAS Y SALIDAS



Ahora seleccionaremos el tipo de camión al cual le daremos entrada, para efectos de documentación usaremos el CAMION CAJA.

Al dar clic sobre el Camión CAJA

check Ingreso de Camión Caja

Usuario: HELMER JOVAN LOPEZ  
Fecha: 2021-01-27 05:00:10 PM

Check ID Tracto  OR

No. de Tracto

Linea Transporte

Nombre Chofer

No. Placa Tracto MX  No. Placa Tracto USA

Comentarios

Dar Entrada

E ingresaremos los datos y Fotos que nos pide el sistema

check Ingreso de Camión Caja

Usuario: HELMER JOVAN LOPEZ  
Fecha: 2021-01-27 04:56:37 PM

Check ID Tracto  OR

No. de Tracto

Linea Transporte

Nombre Chofer

No. Placa Tracto MX  No. Placa Tracto USA

Comentarios

Dar Entrada

Una vez ingresado los datos, daremos clic en DAR ENTRADA, al hacer esto nos mostrara una pantalla preguntando al usuario si desea inspeccionar la unidad o solo darle entrada.

CommerciaCHECK\_V2

Usuario: HELMER JOVAN LOPEZ  
Fecha: 2021-01-27 05:02:52 PM

check Ingreso de Camión Caja

Check ID Tracto: 458961 [QR]

No. de Tracto: 123456

Linea Transporte: TEST

Nombre Chofer: LUIS VSF

No. Placa Tracto MX: 123456 [QR] No. Placa Tracto USA: 887654 [QR]

Comentarios: INGRESA CAMION TEST

Dar Entrada

Si seleccionamos SOLO DAR ENTRADA, el proceso finalizara. Pero si seleccionamos hacer inspección nos llevara a la siguiente pantalla:

CommerciaCHECK\_V2

Usuario: HELMER JOVAN LOPEZ  
Fecha: 2021-01-27 05:03:36 PM

check Inspección de Entrada de Camión

Tracto - Frente

1 DEFENSA (REVISAR GOLPE)

2 MOTOR (REVISAR QUE EL MOTOR FUNCIONE)

3 CABINA (REVISAR LAS CONDICIONES FISICAS)

Información Adicional Entrada

Turno: 1

Estatus Contenedor: SELECCIONE, CARGADO, VACIO

Esperando Información Adicional...

Rechazar

Siguiente

Recorrido de Inspección

- TRACTO - FRENTE
- TRACTO - TRASERA
- TRACTO - ANEXO
- TRACTO - ANEXO 2
- CAJA - PARTE BAJA
- CAJA - PARTE ALTA
- CAJA - PIE TRASERA

En esta pantalla especificaremos el turno actual y el estatus del contenedor. Una vez seleccionado, daremos clic en aceptar e iniciaremos con la inspección del CAMION CAJA.

CommercaCHECK\_V2

**check** Inspección de Entrada - En Curso

Usuario: HELMER JOVAN LOPEZ  
Fecha: 2021-01-27 05:04:54 PM

**TRACTO - FRENTE**

- 1 DEFENSA(REVISAR GOLPES, FIJACIÓN, ETC.)
- 2 MOTOR(REVISAR QUE EL MOTOR FUNCIONE)
- 3 CABINA(REVISAR LAS CONDICIONES FISICAS)

Rechazar

Siguiente

Recorrido de Inspección

- TRACTO - FRENTE
- TRACTO - TRASERA
- TRACTO - ANEXO
- TRACTO - ANEXO 2
- CAJA - PARTE BAJA
- CAJA - PARTE ALTA
- CAJA - PTE TRASERA

CommercaCHECK\_V2

**check** Inspección de Entrada - En Curso

Usuario: HELMER JOVAN LOPEZ  
Fecha: 2021-01-27 05:05:20 PM

**TRACTO - TRASERA**

- 4 PISO CABINA(REVISAR QUE ESTE EN BUENAS CONDICIONES Y LIMPIO)
- 5 LLANTAS(REVISAR LAS LLANTAS DEL TRACTO Y DEL REMOLQUE)
- 6 TANQUE DE COMBUSTIBLE(REVISAR QUE ESTE BIEN TAPADO Y FIJADO)

Atras

Rechazar

Siguiente

Recorrido de Inspección

- TRACTO - FRENTE
- TRACTO - TRASERA
- TRACTO - ANEXO
- TRACTO - ANEXO 2
- CAJA - PARTE BAJA
- CAJA - PARTE ALTA
- CAJA - PTE TRASERA

CommerciaCHECK\_V2

**check** Inspección de Entrada - En Curso

Usuario: HELMER JOVAN LOPEZ  
Fecha: 2021-01-27 05:05:56 PM

**TRACTO - ANEXO**

7 CILINDRO DEL AIRE(REVISAR FIJACIÓN Y CONDICIONES)

8 CAMBIOS(REVISAR CONDICIONES)

Recorrido de Inspección

- TRACTO - FRENTE
- TRACTO - TRASERA
- TRACTO - ANEXO**
- TRACTO - ANEXO 2
- CAJA - PARTE BAJA
- CAJA - PARTE ALTA
- CAJA - PTE TRASERA

Atras Rechazar Siguiete

CommerciaCHECK\_V2

**check** Inspección de Entrada - En Curso

Usuario: HELMER JOVAN LOPEZ  
Fecha: 2021-01-27 05:06:29 PM

**TRACTO - ANEXO 2**

9 QUINTA RUEDA(REVISAR CONDICIONES)

10 MOFLES-ESCAPES(REVISAR CONDICIONES)

Recorrido de Inspección

- TRACTO - FRENTE
- TRACTO - TRASERA
- TRACTO - ANEXO
- TRACTO - ANEXO 2**
- CAJA - PARTE BAJA
- CAJA - PARTE ALTA
- CAJA - PTE TRASERA

Atras Rechazar Siguiete

CommerciaCHECK\_V2

**check** Inspección de Entrada - En Curso

Usuario: HELMER JOVAN LOPEZ  
Fecha: 2021-01-27 05:07:08 PM

**CAJA - PARTE BAJA**

- 11 EXTERIOR CHASIS(REVISAR CONDICIONES)
- 12 PISO REMOLQUE(REVISAR CONDICIONES)
- 13 PARED FRONTAL(REVISAR CONDICIONES)

Recorrido de Inspección

- TRACTO - FRENTE
- TRACTO - TRASERA
- TRACTO - ANEXO
- TRACTO - ANEXO 2
- CAJA - PARTE BAJA**
- CAJA - PARTE ALTA
- CAJA - PTE TRASERA

Atras Rechazar Siguiete

CommerciaCHECK\_V2

**check** Inspección de Entrada - En Curso

Usuario: HELMER JOVAN LOPEZ  
Fecha: 2021-01-27 05:07:31 PM

**CAJA - PARTE ALTA**

- 14 PAREDES(REVISAR LAS CONDICIONES AMBAS PARTES)
- 15 TECHO(REVISAR LAS CONDICIONES)

Recorrido de Inspección

- TRACTO - FRENTE
- TRACTO - TRASERA
- TRACTO - ANEXO
- TRACTO - ANEXO 2
- CAJA - PARTE BAJA
- CAJA - PARTE ALTA**
- CAJA - PTE TRASERA

Atras Rechazar Siguiete

Antes de terminar la inspección de la caja, nos pedirá registrar los datos de caja

CommerciaCHECK\_V2

Usuario: HELMER JOVAN LOPEZ  
Fecha: 2021-01-27 05:08:46 PM

check Inspección de Entrada - En Curso

CAJA - PARTE ALTA

14 PAREDES(REVISAR LAS CON)

15 TECHO(REVISAR LAS CON)

Información Primera Caja

Check ID Caja: 458972 

Tipo de Caja: CAJA SECA

Numero Economico: 123 

Numero de Placa MX: 456 

Numero de Placa USA: 789 

Recorrido de Inspección

- TRACTO - FRENTE
- TRACTO - TRASERA
- TRACTO - ANEXO
- TRACTO - ANEXO 2
- CAJA - PARTE BAJA
- CAJA - PARTE ALTA
- CAJA - PTE TRASERA

CommerciaCHECK\_V2

Usuario: HELMER JOVAN LOPEZ  
Fecha: 2021-01-27 05:09:39 PM

check Inspección de Entrada - En Curso

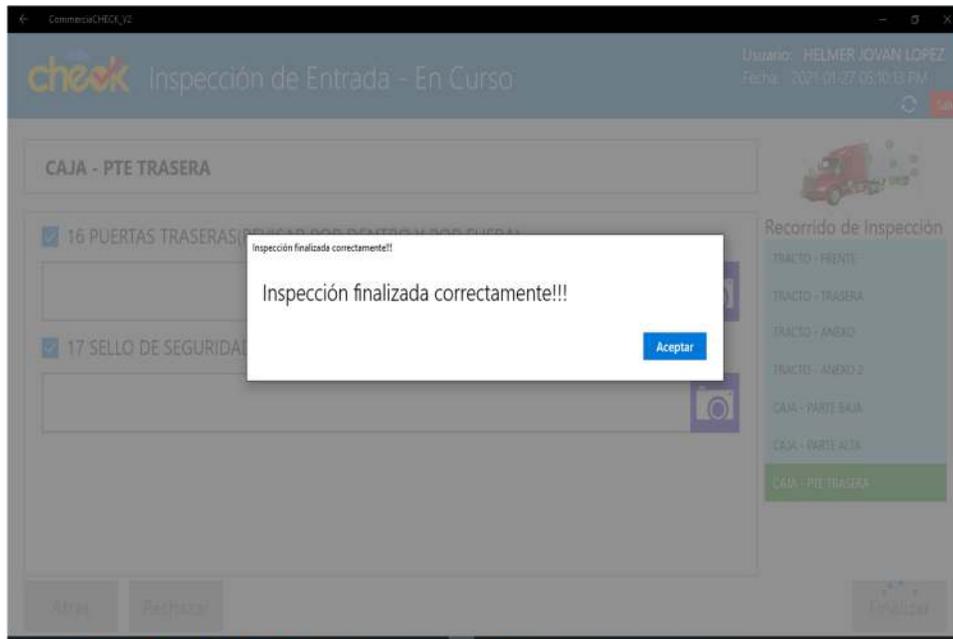
CAJA - PTE TRASERA

16 PUERTAS TRASERAS(REVISAR POR DENTRO Y POR FUERA)

17 SELLO DE SEGURIDAD(REVISAR QUE NO ESTE VIOLADO)

Recorrido de Inspección

- TRACTO - FRENTE
- TRACTO - TRASERA
- TRACTO - ANEXO
- TRACTO - ANEXO 2
- CAJA - PARTE BAJA
- CAJA - PARTE ALTA
- CAJA - PTE TRASERA



Y el proceso de entrada/registro ha concluido.

Ahora procederemos a darle salida al mismo CAMION CAJA.



Seleccionamos de nuevo la opción de CAMION CAJA e ingresamos los datos del camión al cual le dimos entrada.

Al momento de ingresar el CHECK ID Tracto y dar enter validara si hay algún registro de entrada de ese camión y lo pondrá en lista para salida.

ComercioCHECK\_V2

check Salida de Camión Caja

Usuario: HELMER JOVAN LOPEZ  
Fecha: 2021-01-27 05:12:57 PM

Check ID Tracto: 458961 QR

No. de Tracto: 123456 México  USA

Línea Transporte: TEST

Nombre Chofer: LUIS VSR RMZ

No. Placa Tracto MX: 123456 No. Placa Tracto USA: 987654

Comentarios:

Aduana

Dar Salida

Ahora solo nos falta seleccionar si su destino es hacia MEXICO o USA y si cruzara alguna ADUANA. Al momento de habilitar la casilla de ADUANA, el sistema nos obligara a realizar una inspección de salida del CAMION CAJA.

ComercioCHECK\_V2

check Salida de Camión Caja

Usuario: HELMER JOVAN LOPEZ  
Fecha: 2021-01-27 05:14:20 PM

Check ID Tracto: 458961 QR

No. de Tracto: 123456 México  USA

Línea Transporte: TEST

Nombre Chofer: LUIS VSR RMZ

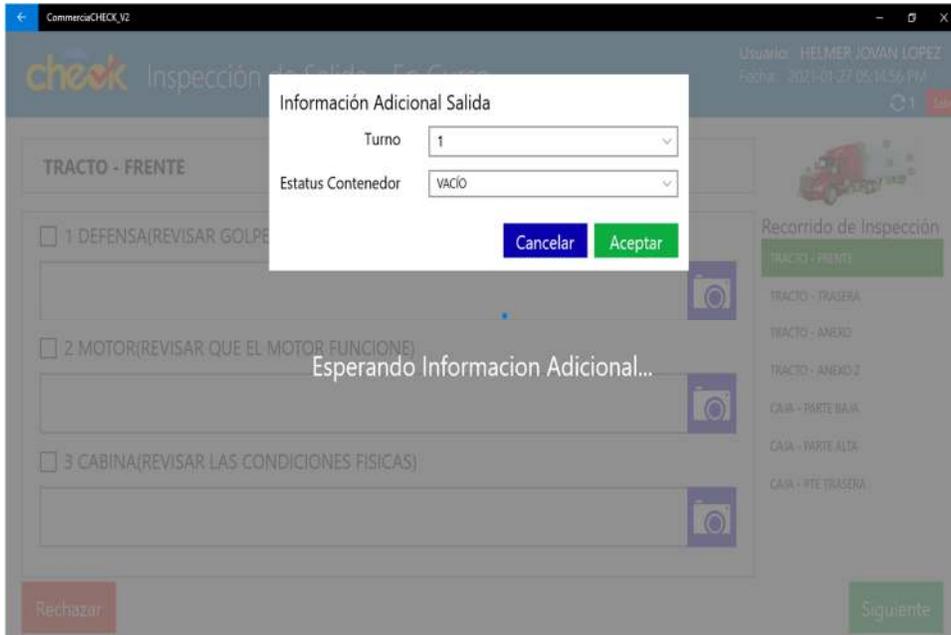
No. Placa Tracto MX: 123456 No. Placa Tracto USA: 987654

Comentarios:

Aduana

Iniciar Inspección

Daremos clic en iniciar inspección



En esta pantalla especificaremos el turno actual y el estatus del contenedor. Una vez seleccionado, daremos clic en aceptar e iniciaremos con la inspección del CAMION CAJA.



ComerciaCHECK\_V2

**check** Inspección de Salida - En Curso

Usuario: HELMER JOVAN LOPEZ  
Fecha: 2021-01-27 05:16:15 PM

1 Salir

### TRACTO - TRASERA

- 4 PISO CABINA(REVISAR QUE ESTE EN BUENAS CONDICIONES Y LIMPIO)
- 5 LLANTAS(REVISAR LAS LLANTAS DEL TRACTO Y DEL REMOLQUE)
- 6 TANQUE DE COMBUSTIBLE(REVISAR QUE ESTE BIEN TAPADO Y FIJADO)

Atras Rechazar Siguiente



#### Recorrido de Inspección

- TRACTO - FRENTE
- TRACTO - TRASERA**
- TRACTO - ANEXO
- TRACTO - ANEXO 2
- CAJA - PARTE BAJA
- CAJA - PARTE ALTA
- CAJA - PTE TRASERA

ComerciaCHECK\_V2

**check** Inspección de Salida - En Curso

Usuario: HELMER JOVAN LOPEZ  
Fecha: 2021-01-27 05:16:34 PM

1 Salir

### TRACTO - ANEXO

- 7 CILINDRO DEL AIRE(REVISAR FIJACIÓN Y CONDICIONES)
- 8 CAMBIOS(REVISAR CONDICIONES)

Atras Rechazar Siguiente



#### Recorrido de Inspección

- TRACTO - FRENTE
- TRACTO - TRASERA
- TRACTO - ANEXO**
- TRACTO - ANEXO 2
- CAJA - PARTE BAJA
- CAJA - PARTE ALTA
- CAJA - PTE TRASERA

CommerciaCHECK\_V2

**check** Inspección de Salida - En Curso

Usuario: HELMER JOVAN LOPEZ  
Fecha: 2021-01-27 05:16:58 PM

1 Salir

**TRACTO - ANEXO 2**

9 QUINTA RUEDA(REVISAR CONDICIONES)

10 MOFLES-ESCAPES(REVISAR CONDICIONES)

**Recorrido de Inspección**

- TRACTO - FRENTE
- TRACTO - TRASERA
- TRACTO - ANEXO
- TRACTO - ANEXO 2**
- CAJA - PARTE BAJA
- CAJA - PARTE ALTA
- CAJA - PTE. TRASERA

Atras Rechazar Siguiete

CommerciaCHECK\_V2

**check** Inspección de Salida - En Curso

Usuario: HELMER JOVAN LOPEZ  
Fecha: 2021-01-27 05:17:23 PM

1 Salir

**CAJA - PARTE BAJA**

11 EXTERIOR CHASIS(REVISAR CONDICIONES)

12 PISO REMOLQUE(REVISAR CONDICIONES)

13 PARED FRONTAL(REVISAR CONDICIONES)

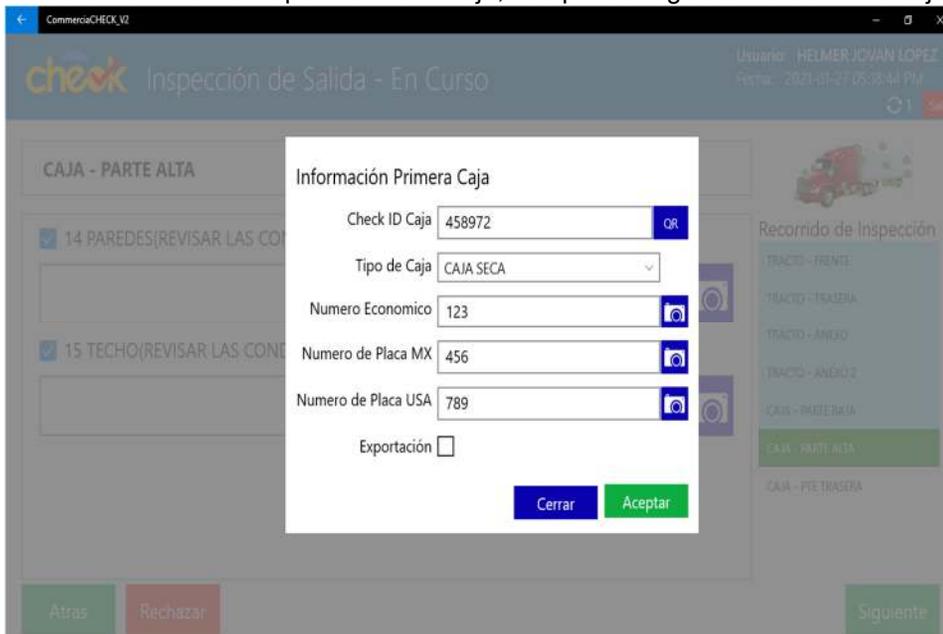
**Recorrido de Inspección**

- TRACTO - FRENTE
- TRACTO - TRASERA
- TRACTO - ANEXO
- TRACTO - ANEXO 2
- CAJA - PARTE BAJA**
- CAJA - PARTE ALTA
- CAJA - PTE. TRASERA

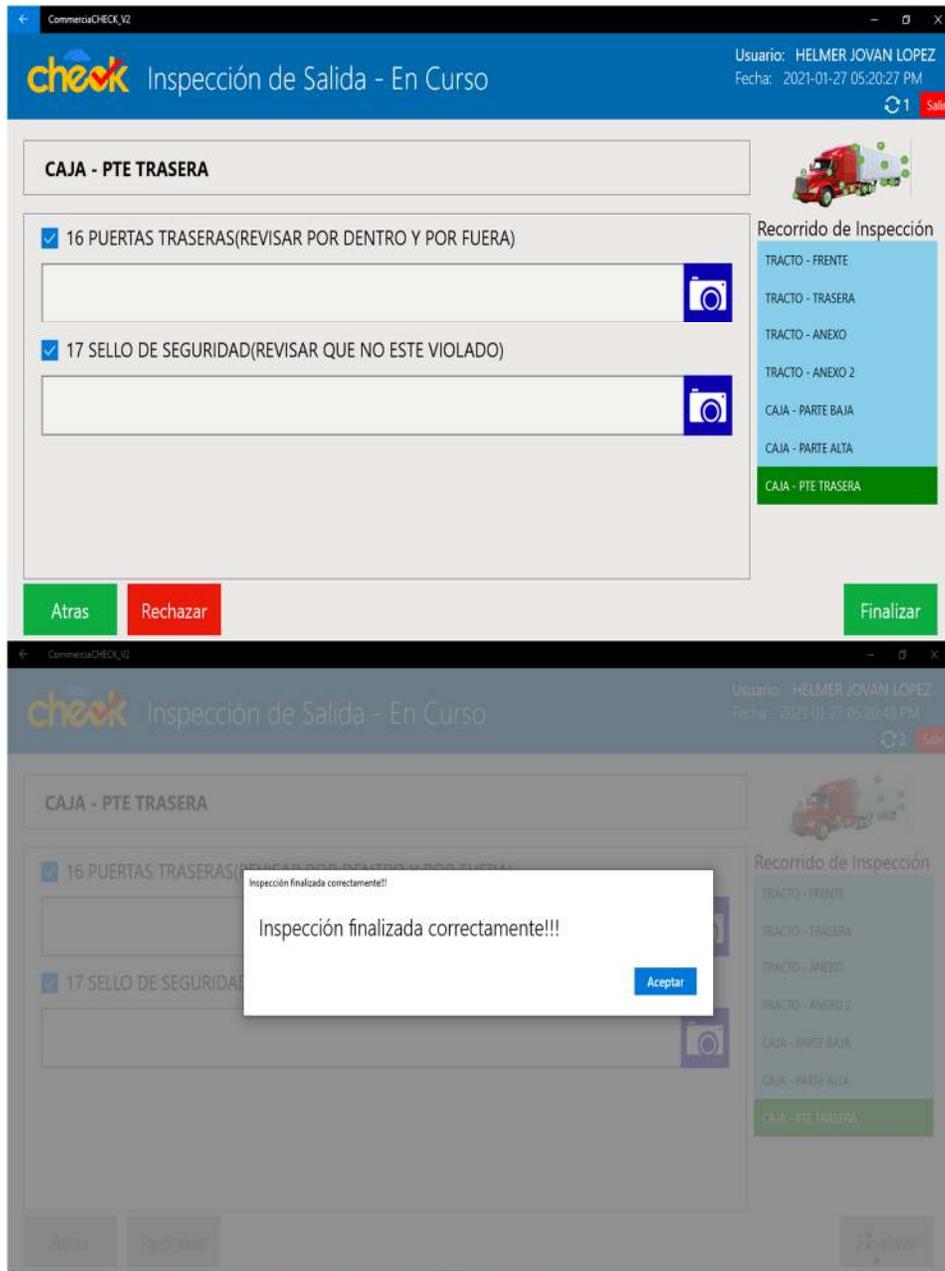
Atras Rechazar Siguiete



Antes de terminar la inspección de la caja, nos pedirá registrar los datos de caja



En esta parte habrá una opción extra que será la de EXPORTACION, para efectos de DEMO dejaremos deshabilitada esta opción, ya que al momento de habilitarla nos solicitara el # Sello de seguridad. Damos clic en ACEPTAR y continuamos con la inspección final.



Y con esto terminamos el proceso de SALIDA de la unidad CAMION CAJA.