

Manual de Entrada y Salida de Caja

COMMERCIA CHECK MOBILE

Stephanie Salcedo Flores

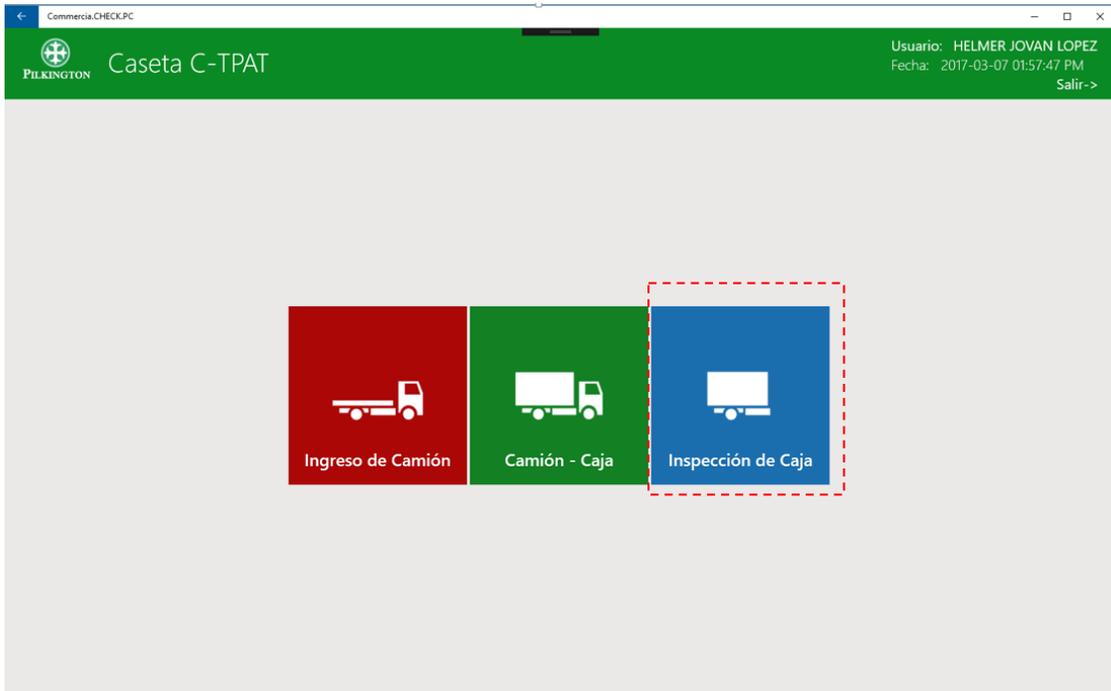
EYS SOFTWARE S.C. | MEXICALI B.C. MÉXICO - 2017 |

Contenido

Inspección Entrada de Caja	2
Inspección de Caja con Exportación.....	5

Inspección Entrada de Caja

Después de iniciar sesión en el sistema Comercia.CATTLE.MOBILE, entramos al menú de Proceso CTPAT, donde encontraremos el menú de Inspección de Caja de color azul y encerrada de rojo.



Al entrar a este menú, nos mostrara la siguiente pantalla:

Comercia.CHECK.PC

PILKINGTON Inspección Caja

Usuario: HELMER JOVAN LOPEZ
Fecha: 2017-03-07 03:19:12 PM
Salir->

Check ID Caja QR

Numero de Placa QR

Numero Economico QR

Exportación

Iniciar Inspección

El cual llenaremos con la información correspondiente, y tomaremos la foto obligatoria de Número de Placa y Numero Económico.

Commercia.CHECK.PC

PILKINGTON Inspección Caja

Usuario: HELMER JOVAN LOPEZ
Fecha: 2017-03-07 03:22:04 PM
Salir ->

Check ID Caja 458971 QR

Numero de Placa 4G5121B3

Numero Economico 412113

Exportación

Iniciar Inspección

Una vez que tengamos los datos, Número de Placa y numero Económico en verde, dar click en **Iniciar Inspección**.

Iniciando la inspección, seleccionaremos los checklist de las partes que han sido inspeccionadas, y en las cuales se puede anexar una imagen dando click en

Comercia.CHECK.PC

Usuario: HELMER JOVAN LOPEZ
Fecha: 2017-03-07 03:30:28 PM
Salir ->

Inspección - En Curso

CAJA - PARTE BAJA

11 EXTERIOR CHASIS (REVISAR LAS CONDICIONES)

12 PISO REMOLQUE (REVISAR CONDICIONES)

13 PARED FRONTAL (REVISAR CONDICIONES)

Recorrido de Inspección

CAJA - PARTE BAJA

CAJA - PARTE ALTA

CAJA - PTE TRASERA

Rechazar

Siguiente

Al tener esta parte completa, damos click en **Siguiente**, continuamos por igual con CAJA-PARTE ALTA y CAJA-PARTE TRASERA.

Al llegar en CAJA-PARTE TRASERA encontraremos el botón de finalizar en la parte inferior derecha, como se muestra en la siguiente imagen:

Comercia.CHECK.PC

 **Inspección - En Curso**

Usuario: HELMER JOVAN LOPEZ
Fecha: 2017-03-07 03:38:03 PM
Salir ->

CAJA - PTE TRASERA

16 PUERTAS TRASERAS (REVISAR POR DENTRO Y POR FUERA)

17 SELLO DE SEGURIDAD (REVISAR QUE NO ESTE VIOLADO)



Recorrido de Inspección

- CAJA - PARTE BAJA
- CAJA - PARTE ALTA
- CAJA - PTE TRASERA**

Atras Rechazar Finalizar

Damos click en , y nos deberá mostrar el siguiente mensaje:

Inspección finalizada correctamente!!!

Inspección finalizada correctamente!!!

Aceptar

 **Ingreso de Camión**  **Camión - Caja**  **Inspección de Caja**

Inspección de Caja con Exportación

Para realizar la inspección de la Caja con exportación, realizamos el mismo procedimiento anterior, y en la pantalla de Inspección de Caja seleccionamos Exportación, como se muestra a continuación:

Comercia.CHECK.PC

Usuario: HELMER JOVAN LOPEZ
Fecha: 2017-03-07 03:44:43 PM
Salir->

Inspección Caja

Check ID Caja: 458971 [QR]

Numero de Placa: D5216WS [Camera]

Numero Economico: 54f654f56 [Camera]

Sello Seguridad: 6545c16c [Camera]

Exportación

Selección

Aparese al seleccionar Exportación

Iniciar Inspección

Llenamos Numero Sello de Seguridad y tomamos la foto. Una vez listo, damos click en **Iniciar Inspección**.

Nos mostrara las pantallas de inspección de Caja:

Commercia.CHECK.PC

PILKINGTON Inspección - En Curso

Usuario: HELMER JOVAN LOPEZ
Fecha: 2017-03-07 04:09:20 PM
Salir ->

CAJA - PARTE BAJA

11 EXTERIOR CHASIS (REVISAR LAS CONDICIONES)

12 PISO REMOLQUE (REVISAR CONDICIONES)

13 PARED FRONTAL (REVISAR CONDICIONES)

Recorrido de Inspección

CAJA - PARTE BAJA

CAJA - PARTE ALTA

CAJA - PTE TRASERA

Rechazar

Siguiente

Debemos seleccionar las revisiones de cada parte de la inspección como se mencionó anteriormente. Una vez completa esta parte, daremos click en **Siguiente** y continuar el mismo procedimiento con CAJA-PARTE ALTA y CAJA-PARTE TRASERA.

Al llegar a esta última con los datos capturados. Daremos click en FINALIZAR. El cual deberá arrojararnos el siguiente mensaje:

Inspección finalizada correctamente!!!

Inspección finalizada correctamente!!!

Aceptar

Ingreso de Camión

Camión - Caja

Inspección de Caja

